

Intercure[®] 200HS

Traitement anticorrosion à séchage rapide avec la protection supplémentaire d'un excellent effet barrière

La réputation de l'Intercure[®] 200HS n'est pas seulement basée sur son séchage rapide.

Utilisé avec MIO, ce primaire/intermédiaire peut améliorer votre productivité et faire baisser vos émissions de solvants.

- Revêtement primaire et intermédiaire en une seule couche
- Délai de recouvrement court
- Réticule à basse température, inférieure 0°C
- Contient du phosphate de zinc pour obtenir une bonne protection contre la corrosion
- Contient de l'oxyde de fer micassé pour renforcer la protection par effet barrière
- Délai de recouvrement maximum long ce qui offre une grande flexibilité au niveau de la programmation du revêtement final
- Possibilité d'obtenir un film de 200µm (6-8mils) en une seule couche
- Disponible dans une variété de teinte



Technologie de seconde génération à faible teneur en COV

Formulé pour respecter la législation environnementale sur les COV. L'Intercure® 200HS a un extrait sec de 80% (230g/l de COV) tout en ayant les avantages de la technologie Intercure.

Chaque fois que des systèmes multicouches performants s'avèrent nécessaire, vous pouvez appliquer l'Intercure® 200HS à 200 microns sec en une seule couche. La possibilité d'obtenir un film épais en une seule couche associée à un délai de recouvrement court, permet de réaliser la plupart des spécifications anticorrosion en un seul poste de travail.

Le délai de recouvrement maximum étant long, ceci permet l'application de la finition sur site. La grande résistance à l'abrasion de l'Intercure® 200HS permet d'avoir peu de dommages mécaniques lors des manutentions entre l'atelier et le site.

Les avantages offerts par l'Intercure® 200HS sont aussi intéressants lors de travaux de maintenance, associé avec une finition Intercure® 99 pour une productivité renforcée en un système 2 couches ou avec Interfine® 878 polysiloxane pour une finition de longue durée pouvant être 3 à 4 fois supérieure à celle d'un polyuréthane classique.

Renseignements techniques

Couleur	Sable, gris et rouge			
Teinte	Mat			
Extrait sec en volume	80%			
Epaisseur	150-200µm (6-8mils) de film sec pour			
Rapport de Mélange	3 parties : 1 partie par volume			
Temps de séchage	Intervalles entre deux couches			
	Sec au toucher	Minimum	Maximum	
	5°C (41°F)	10 heures	7 heures	Prolongé
	15°C (59°F)	6 heures	4 heures	Prolongé
	25°C (77°F)	3 heures	3 heures	Prolongé
40°C (104°F)	1 heure	1 heure	Prolongé	

Grâce à des séchages rapides et à la réalisation d'un film épais, l'Intercure® 200HS permet de réduire les temps d'application pour un système performant tout en minimisant les temps d'arrêt et les coûts contractuels connexes comme par exemple le nombres d'heures de personnel, la location d'échafaudages et les autres équipements.

Données d'essais

ESSAI	MÉTHODE D'ESSAI	SYSTÈME TESTÉ	RÉSULTATS
Adhérence	ISO 4624 - "Arrachage pour déterminer l'adhérence" en utilisant des appareils portatifs d'essais d'adhérence	1 couche de 150µm (6mils) appliquée directement sur l'acier	Pas moins de 12MPa (1740psi)
Abrasion	ASTM D4060 - "Résistance à l'abrasion de revêtements en faisant appel au groupe Taber d'abrasion"	1 couche de 150µm (6mils) appliquée directement sur l'acier	Moyenne de perte de masse de 145mg pour 1000 en utilisant des roues CS10 et une charge de 1kg
Brouillard salin	ISO 7253 - "Résistance à un brouillard salin neutre à 35°C (95°F)"	1 couche de 200µm (8mils) recouvert d'une couche de 125µm d'Interthane 870	Aucun défaut au niveau du film et 2,5mm en moyenne de corrosion au niveau de la rayure au bout de 3000 heures
Prohésion	ASTM G85, Annexe A5 - "Brouillard salin modifié ou essai dit de "prohésion"	1 couche de 150µm (6mils) appliquée directement sur l'acier préparé au degré de soin Sa 2 1/2 (SSPC-SP10)	Aucun défaut au niveau du film après une exposition de 1,000 heures

Les données susmentionnées de performance sont basées sur l'expérience acquise à ce jour des performances de ce produit à l'état opérationnel et sur des données de performance obtenues dans des conditions d'essais en laboratoire. Les performances réelles de ce produit vont dépendre des conditions d'emploi de ce dernier.

www.international-pc.com
protectivecoatings@internationalpaint.com

✘ et **International** et tous les noms de produits mentionnés dans cette publication sont des marques commerciales de, ou patentés par Akzo Nobel. © AKZONOBEL 2010.

International Protective Coatings a fait tout son possible pour garantir que les informations contenues dans cette publication sont correctes au moment de l'impression. Veuillez contacter votre représentant local International Protective Coatings si vous avez des questions.

Sauf si nous signalons le contraire par écrit, tout contrat d'achat concernant des produits mentionnés dans cette brochure et tout conseil ayant un rapport avec l'approvisionnement de produits sont soumis à nos conditions de vente standard.