

DESCRIPTION Finition/primaire monocomposant d'alkyde modifié à séchage rapide. Ce produit est conçu dans le but de fournir en une seule couche des propriétés anticorrosives et une finition décorative.

DESTINATION Interlac 789 a été conçu pour une utilisation dans un système à une seule couche afin d'apporter une protection anticorrosive pour des structures métalliques exposées à des environnements où l'aspect esthétique est important, comme par exemple dans des zones intérieures sèches, ou dans des environnements extérieurs à faible corrosivité.

Il est particulièrement adapté à des utilisations en tant que primaire/finition polyvalent à séchage rapide, conçu pour maximiser les capacités de l'acier sur les chantiers de fabrication.

PROPRIETES INTERLAC 789 Teinte Disponible dans une large gamme via le système Chromascan.

Aspect Satiné

Extrait sec en Volume 63%± 3% (suivant la teinte choisie)

Épaisseur Recommandée 100 microns (4 mils) de film sec pour 159 (6,4 mils) humides

Rendement Théorique 6,30 m²/litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 100 microns
253 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 4 mils

Rendement Pratique A calculer suivant les coefficients de perte

Mode d'Application Pistolet airless, pistolet conventionnel, brosse, rouleau

Temps de Séchage

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	115 minutes	5 heures	6 heures ¹	Prolongé ²
15°C (59°F)	105 minutes	4.5 heures	5 heures ¹	Prolongé ²
25°C (77°F)	80 minutes	4 heures	4 heures ¹	Prolongé ²
40°C (104°F)	60 minutes	3 heures	2 heures ¹	Prolongé ²

¹ Les intervalles de recouvrement sont calculés par rapport aux produits de finitions recommandés, et peuvent s'accroître si d'autres produits sont appliqués. Voir les Caractéristiques du Produit et Compatibilité du Système pour plus d'informations.

² Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Éclair 31°C (88°F)

Densité 1,57 kg/l (13,1 lb/gal)

COV 2.50 lb/gal (300 g/l)
202 g/kg

USA - EPA Méthode 24
Directive Européenne concernant l'émission des solvants
(Council Directive 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques Produit.

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000

Éliminer l'huile ou la graisse avec un détergent alcalin de faible agressivité.

Décapage à l'abrasif

Décapage à l'abrasif projeté jusqu'au standard Sa21/2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Si une oxydation s'est produite entre le décapage et l'application d'Interlac 789, procéder à un nouveau décapage. Les défauts de support révélés par le décapage devront être meulés, rebouchés ou traités de la manière appropriée. Interlac 789 est conçu pour une utilisation sur des surfaces décapées à l'abrasif projeté au standard susmentionné, et stockées pendant 7 à 10 jours, dans de bonnes conditions d'atelier. La surface peut se détériorer jusqu'au standard Sa2, mais elle doit être totalement exempte de dépôts pulvérulents.

APPLICATION

Mélange	Ce matériau est un revêtement monocomposant. Le mélanger soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique, avant toute application.	
Rapport de Mélange	Non applicable	
Pistolet airless	Recommandé	Gamme des buses 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Pression à la buse: 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)
Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)	Recommandé	Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA Chapeau d'air 704 ou 765 Buse de pulvérisation E
Brosse	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 50 microns (2,0 mils)
Rouleau	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 50 microns (2,0 mils)
Diluant	International GTA007	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement.
Solvant de Nettoyage	International GTA007	
Arrêt Technique	Rincer abondamment tout le matériel avec International GTA007. Tout matériel non utilisé doit être stocké dans des récipients bien fermés. Les récipients à moitié pleins peuvent présenter une formation de peau à la surface et/ou une augmentation de la viscosité du produit après le stockage. Filtrer le produit avant utilisation.	
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA007. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels.	
	Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.	

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

Interlac 789 est avant tout conçu pour la protection des structures en acier. Les produits anticorrosifs à base d'alkyde sont plus adaptés à la protection des constructions métalliques dans des environnements intérieurs secs ou exposés à des environnements à faible corrosivité correspondant à ISO 12944 C1, C2 et C3.

Interlac 789 est disponible dans une large gamme de couleur, il est cependant dans la nature de tous les produits de finitions à base alkydique d'être sujet à un certain degré de jaunissement et de farinage, ce qui peut provoquer avec le temps une perte de brillance et d'éclat de la couleur spécifiée.

Étant donné que Interlac 789 a été conçu comme primaire/ finition à couche unique, il n'est généralement appliqué en couches multiples que dans le cas de réparation de dommages mécaniques, retouches, etc. Le nombre minimum de couches supplémentaires se réfère aux couches appliquées sur Interlac 789 grâce aux produits de finition à base d'alkyde ou d'huile recommandés dans la liste ci-dessous. L'utilisation de produits de finitions alternatifs peuvent provoquer une augmentation des intervalles minimum avant l'application de la couche suivante ce qui doit donc être évité.

Une épaisseur excessive et/ou une surapplication de Interlac 789 accroîtra le temps de manipulation, de séchage et des délais minimum avant l'application de la couche suivante.

L'exposition prématurée de Interlac 789 à l'eau stagnante provoquera un changement de couleur qui peut être permanent. Il s'agit d'un effet esthétique qui n'affectera en rien la protection anticorrosion offerte par Interlac 789.

Interlac 789 n'est pas conçu pour une exposition aux environnements alcalins ou acides.

Interlac 789 ne doit pas être utilisé en immersion.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Interlac 789 est normalement appliqué en tant que primaire/ finition anticorrosive de couche unique. L'application d'une finition esthétique sur le chantier est possible.

Les intermédiaires et finitions recommandées sont:

Interlac 645
Interlac 658
Interlac 665

Pour plus d'informations sur les produits compatibles, consultez International Protective Coatings.

**INFORMATION
COMPLÉMENTAIRE**

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

**PRÉCAUTIONS
D'EMPLOI**

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	
	Vol	Conditionnements
	20 litres	20 litres
	5 litres	5 litres
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.		
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	
	20 litres	33.1 kg
	5 litres	8.3 kg
STOCKAGE	Durée de vie	18 mois minimum à 25°C (77°F) à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.

Remarque importante

Cette fiche technique ne prétend pas être exhaustive : toute utilisation autre que celle indiquée sur cette fiche, sans notre accord écrit se fait au risques et périls de l'utilisateur. Tous les conseils ou constats concernant ce produit, qu'ils proviennent de cette fiche technique ou d'une autre voie sont les meilleurs en fonction de notre connaissance de ce revêtement, mais nous ne maîtrisons ni la qualité du support ni les nombreux facteurs liés à son utilisation et sa mise en oeuvre. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, nous n'endosserons aucune responsabilité quand à la performance du produit, ni sur les pertes ou dommages résultant d'une utilisation autre que celle prévue. Tous produits et conseils fournis sont soumis à nos conditions générales de vente que nous vous recommandons de demander et de lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification en fonction de notre expérience et notre politique de constante amélioration des produits. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose bien de la fiche technique à jour.

Date d'émission: 05/10/2009

Copyright © AkzoNobel, 05/10/2009.

 International et tous les noms de produits mentionnés dans cette publication sont des marques de fabrique déposées ou sous licence d'Akzo Nobel .

www.international-pc.com