

DESCRIPTION

Enduit à deux composants d'ester vinylique, très résistant, renforcé par des paillettes de verre pour augmenter la résistance aux attaques chimiques et à l'abrasion. Cet enduit à base d'ester vinylique qui résiste aux attaques chimiques peut s'appliquer avec de l'équipement standard de pulvérisation sans air à des températures de matériaux ne dépassant pas 95° F (35°C).

USAGE PRÉVU

L'Interline 955 est essentiellement destiné à garnir l'intérieur des cuves et réservoirs de stockage de produits chimiques, dans lesquels des produits chimiques acides ou des substances chaudes doivent être conservés à des températures pouvant atteindre 194°F (90°C). L'Interline 955 a également de nombreux emplois dans un certain nombre de secteurs industriels, dont les raffineries, les usines de pâte à papier et de papier et les usines chimiques, car il peut servir de revêtement pour les éléments en acier dans des milieux corrosifs qui ont des contacts fréquents avec des produits chimiques agressifs comme, par exemple, des acides. L'Interline 955 peut également s'appliquer dans des zones exposées à des températures sèches pouvant atteindre 266°F (130°C).

**RENSEIGNEMENTS
TECHNIQUES
INTERLINE 955**

Couleur	Blanc, Chamois
Lustre	Semi-brillant
% de matières solides par volume	Réactif à 100% bien que le volume déterminé de solides dépende des conditions d'application. Nous recommandons un chiffre de travail de 85%.
Épaisseur de feuil recommandée	16-24 mils (400-600 microns) secs équivalent à 18,8-28,2 mils (471-706 microns) humides en se basant sur une teneur en solides de 85%
Rendement théorique	85 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 16 mils et selon une teneur en matières solides de 85% 2,10 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 400 microns et selon une teneur en matières solides de 85%
Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
Méthode d'application	Pistolet sans air, Pinceau

Temps de séchage

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées	
			Minimum	Maximum
50°F (10°C)	5 heures	6 heures	6 heures	3 jours
59°F (15°C)	4 heures	5 heures	5 heures	3 jours
77°F (25°C)	4 heures	5 heures	5 heures	2 jours
95°F (35°C)	4 heures	5 heures	5 heures	24 heures

Ces temps de séchage ont été obtenus en utilisant le retardateur recommandé pour chaque température (consultez la section caractéristiques du produit).

**DONNÉES
RÉGLEMENTAIRES**

Point éclair	Partie A 90°F (32°C); Partie B 212°F (100°C); Mélange 90°F (32°C)	
Poids du produit	10,0 lb/gal (1,2 kg/l)	
COV	29 g/kg	Directive de l'UE en matière d'émissions de solvants (Directive du Conseil numéro 1999/13/EC)
Voir section Caractéristiques du Produit		

PRÉPARATION DES SURFACES

Nettoyez, séchez et enlevez les impuretés sur toutes les surfaces à enduire. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504:2000.

Éliminez l'huile ou la graisse selon la norme SSPC-SP1 "Nettoyage au solvant".

Décapage au jet d'abrasif

Décapez au jet d'abrasif selon la norme SSPC-SP10 ou Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Si une oxydation s'est produite entre le décapage et l'application d'Interline 955, il faut procéder à un nouveau décapage pour rétablir le niveau visuel spécifié originalement.

Les imperfections de surface révélées par le décapage doivent être meulées, bouchées ou traitées de façon appropriée. Un profil de surface angulaire bien découpé de 3-4 mils (75-100 microns) est recommandé.

Lorsqu'un apprêt d'attente est requis pour l'Interline 955, utilisez l'Interline 949 (consultez la section Compatibilité du système). Autrement, il est possible de maintenir le standard du décapage en faisant appel à une déshumidification.

Acier recouvert d'un apprêt d'atelier

Préalablement à l'application d'Interline 955, tout acier recouvert d'un apprêt d'atelier devra être décapé de nouveau jusqu'à obtention du standard visuel mentionné ci-dessus.

APPLICATION

Mélange	L'application d'Interline 955 doit se faire en conformité avec les procédures détaillées de travail de Peinture Internationale concernant l'application de revêtements protecteurs pour intérieur de réservoirs.			
	L'enduit est fourni dans deux récipients. Toujours mélanger l'ensemble au complet dans les proportions indiquées. Une fois que l'enduit est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.			
	(1)	Agitez la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur électrique.		
	(2)	Combinez les contenus du durcisseur (Partie B) avec la base (Partie A) puis mélangez soigneusement avec l'agitateur.		
	Il existe un produit retardateur pour l'Interline 955 et son usage est facultatif. Pour de plus amples détails, consultez la section Caractéristiques du produit.			
Rapport de mélange	98 partie(s) : 2 partie(s) par volume			
Durée de vie du mélange	50°F (10°C)	59°F (15°C)	77°F (25°C)	95°F (35°C)
	1 heure	1 heure	40 minutes	40 minutes
Pistolet sans air	Recommandé	Embout (tip) 25-35 millièmes (0,63-0,89 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 3000 p.s.i. (211 kg/cm ²)		
Pistolage pneumatique (godet d'alimentation à pression)	Non recommandé			
Pinceau	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 3,0 mils (75 microns)		
Rouleau	Non recommandé			
Diluant	Non recommandé	NE PAS DILUER		
Produit de nettoyage	International GTA853	N.B. Procéder au nettoyage des équipements immédiatement après usage.		
Arrêts de travail	Ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet ou l'appareil de pulvérisation. Rincez soigneusement tout l'équipement en utilisant le diluant International GTA853 ou GTA415. Dès que les composants de peinture ont été mélangés, il ne faut pas refermer les contenants hermétiquement et il est conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
Nettoyage	Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA415. Nous recommandons, comme pratique de travail, de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation pendant une journée de travail. La fréquence de ce nettoyage doit être de l'ordre d'une fois par heure, en faisant appel à du GTA415 refroidi à une température inférieure à 59°F (<15°C).			
	Veuillez vous débarrasser des excédents de peinture et des contenants vides selon la réglementation/législation régionale en vigueur.			

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

Avant toute utilisation, IL FAUT consulter les procédures opérationnelles détaillées pour l'Interline 955.

Des températures élevées lors de l'entreposage réduisent la durée de stockage. L'Interline 955 non catalysé reste stable pendant 6 mois à compter de la date de fabrication à condition d'être conservé à une température inférieure à 68°F (20°C) dans ses conteneurs hermétiquement scellés d'origine. Il ne faut jamais stocker l'Interline 955 sous les rayons directs du soleil. Il est recommandé de maintenir les températures de matériaux les plus basses possible en faisant appel, le cas échéant, à une réfrigération, afin de prolonger la durée de stockage et de garantir une durée de vie du mélange d'une heure lors d'une application par pulvérisation sans air. Il est important de tenir compte du fait que les températures de matériaux vont augmenter à la suite d'un mélange. Il est recommandé d'entreposer le matériel à des températures se situant entre 46 et 66°F (8-19°C).

Appliquez par pulvérisation sans air seulement. Les autres méthodes d'application, i.e. au pinceau ou rouleau, peuvent nécessiter plusieurs couches et ces méthodes sont recommandées seulement pour les petites surfaces ou pour le "stripe coat" initial sur les joints.

Il ne faut pas diluer ce produit car l'emploi de diluants risque de gravement bloquer le mécanisme de mûrissement de l'enduit.

La température de la surface doit toujours dépasser d'au moins 5°F (3°C) le point de rosée.

Lors de l'application, la température de l'acier ne doit pas dépasser 140°F (60°C) et l'humidité relative au cours de l'application et du séchage ne doit pas dépasser 80%.

Il faut spécifier pour l'Interline 955 au moins deux couches à raison de 16 mils (400 microns) par couche pour obtenir une épaisseur totale du film sec d'au moins 32 mils (800 microns), afin d'obtenir des performances optimales.

L'Interline 955 peut s'appliquer sous un large éventail de conditions climatiques, y compris à des températures de matériaux pouvant atteindre 95°F (35°C). Cependant, lorsque les températures de matériaux dépassent les 77°F (25°C), il faut utiliser un retardateur en solution pour maintenir la durée de vie du mélange et permettre l'emploi de méthodes normales de pulvérisation sans air. Le niveau recommandé de retardateur en solution est le suivant :-

<77°F (25°C)	Retardateur non nécessaire
77-95°F (25-35°C)	1 contenant de retardateur

Le retardateur en solution doit toujours s'ajouter à la base avant d'ajouter l'initiateur et de mélanger le tout à l'aide d'un agitateur électrique. Lorsque les températures de matériaux sont toujours élevées, c'est-à-dire supérieures à 95°F (35°C), il faut réfrigérer ce matériau. Consultez à ce sujet Peinture Internationale pour obtenir des conseils spécifiques.

Bien que l'Interline 955 réagisse à 100%, en fonction des conditions d'application, le volume pratique de solides peut être inférieur et Peinture Internationale suggère une valeur égale à 85% pour estimer le taux de rendement.

Ce produit ne sèche pas de façon adéquate à moins de 41°F (5°C). Pour obtenir des performances maximales, les températures ambiantes de séchage doivent être supérieures à 59°F (15°C).

Interline 955 peut résister à une température sèche et continue maximale de 266°F (130°C).

La température maximale d'immersion de l'Interline 955 s'élève à 194°F (90°C).

Consultez International Protective Coatings pour prendre connaissance des limites de températures pour des produits spécifiques.

De par sa conception, l'Interline 955 ne doit pas s'utiliser comme finition cosmétique et la stabilité de sa couleur ne peut pas être garantie.

Pour les réservoirs destinés à l'entreposage des acides minéraux ou organiques, veuillez contacter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations spécifiques en ce qui a trait à la compatibilité du cargo, les systèmes de peinture et les procédures d'application.

En cas d'exposition aux rayons directs du soleil ou lorsque les températures de surface excèdent 95°F (35°C), Interline 955 devra être recouvert par une autre couche d'Interline 955 dès que la première couche est sèche et dure afin de prévenir la perte d'adhérence entre les couches.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Interline 955 peut être appliqué directement sur acier nu, convenablement préparé. Cependant, il peut également être appliqué sur le primaire suivant:

Interline 949

Ce produit doit être recouvert exclusivement par:

Interline 955

Pour obtenir des renseignements supplémentaires, veuillez consulter International Protective Coatings.

Veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour vérifier si l'Interline 955 peut être en contact avec le produit qui sera entreposé.

**RENSEIGNEMENTS
SUPPLÉMENTAIRES**

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique
- Procédures de travail pour l'Interline 955

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

**CONSIGNES DE
SÉCURITÉ**

Ce produit a été conçu à l'usage exclusif des peintres professionnels en milieu industriel.

Tous les travaux qui requièrent l'application et l'utilisation de ce produit doivent être exécutés en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Une ventilation suffisante doit être assurée lors de l'application et tout au long de la période de séchage qui suit afin de maintenir la concentration de solvants en deçà des limites prescrites et d'éliminer tout risque d'incendie ou d'explosion (consultez les durées de séchage typiques identifiées sur les fiches techniques des produits). Une extraction forcée est requise lors de l'application dans un espace restreint. Un équipement protecteur individuel de ventilation ou de respiration doit être fourni durant l'application et le séchage (capuchon alimenté en air ou un masque à cartouche). Évitez tout contact avec la peau et les yeux en portant des vêtements spécialisés, des gants, des lunettes de sécurité, un masque, une crème protectrice, etc.

Avant son utilisation, demandez la fiche signalétique du produit (ou de chaque composante si c'est un produit à plusieurs composantes) et lisez-en les recommandations. Faites de même en consultant la section santé et sécurité relative à l'application de revêtements.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Les consignes détaillées de sécurité dépendent des méthodes d'application et de l'environnement où ont lieu les travaux. Si vous ne comprenez pas entièrement ces consignes et directives, ou si vous n'adhérez pas strictement à ces dernières, n'utilisez pas ce produit et contactez International Protective Coatings.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	20 litres	19.6 litres	20 litres	0.4 litres	0.5 litres
La solution retardatrice (facultative) est offerte en format de 50 ml dans un contenant de 50 ml. Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.					
POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	20 litres	25.3 kg		0.5 kg	
	No. de U.N.	Partie A - 1263		Partie B - 5105	
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum, 6 mois à <68°F (20°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition. Lors de son entreposage et de son expédition, l'initiateur du produit Interline 955 ne doit pas être exposé à une température supérieure à 30 °C (90 °F). Une réfrigération est recommandée.			

Note importante

Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de note part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.

La présente fiche technique est disponible sur notre site Web à www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et elle devrait être identique à ce document. En cas de différences entre le présent document et la version de la fiche technique qui apparaît sur le site Web, la version du site Web prévaudra.

Date d'émission: 2013-03-04

Copyright © AkzoNobel, 2013-03-04.