

**DESCRIPTION**

Composé pour calfeutrage aux résines époxydiques, à deux composants, formulé sans solvant. L'application de ce produit doit se faire à l'aide d'un appareil de pulvérisation sans air à double alimentation (Matcote Process).

**USAGE PRÉVU**

Interline 983 peut être utilisé pour le traitement des cordons de soudure, des joints par recouvrement, des rivets et autres projectures de la surface, afin de produire une surface de transition lisse et uniforme, avant l'application du système de stratifié, renforcé avec de la fibre-de-verre. A utiliser avec Interline 985, en tant que partie du système Matcote Interline à la fibre de verre coupée, pour la remise à neuf de l'acier corrodé. Peut également être utilisé comme adhésif pour réparer l'acier sans soudure.

**RENSEIGNEMENTS  
TECHNIQUES  
INTERLINE 983**

<b>Couleur</b>	Bleu
<b>Lustre</b>	Sans objet
<b>% de matières solides par volume</b>	100%
<b>Épaisseur de feuil recommandée</b>	40-80 mils (1000-2000 microns) secs équivalent à 40-80 mils (1000-2000 microns) humides Remarque : L'épaisseur d'application dépend de la condition et de la configuration de l'acier à revêtir
<b>Rendement théorique</b>	40 pi <sup>2</sup> /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 40 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 1 m <sup>2</sup> /litre, à une épaisseur de feuil sec de 1000 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
<b>Rendement pratique</b>	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
<b>Méthode d'application</b>	Pistolet sans air à double alimentation (Matcote Process), truelle, couteau à mastiquer

**Temps de séchage**

<b>Température du substrat</b>	<b>Sec au toucher</b>	<b>Sec à coeur</b>	<b>Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées</b>	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
50°F (10°C)	22 heures	42 heures	24 heures	72 heures
59°F (15°C)	18 heures	28 heures	20 heures	60 heures
77°F (25°C)	10 heures	22 heures	12 heures	36 heures
104°F (40°C)	3 heures	12 heures	5 heures	18 heures

**DONNÉES  
RÉGLEMENTAIRES**

**Point éclair** Partie A 214°F (101°C); Partie B 214°F (101°C); Mélangé 214°F (101°C)

**Poids du produit** 10,3 lb/gal (1,2300 kg/l)

**COV** 0 g/l (0.00 lb/gal) (Calculé)

Voir section Caractéristiques du Produit

**PRÉPARATION DES SURFACES**

Nettoyez, séchez et enlevez les impuretés sur toutes les surfaces à enduire. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504:2000.

Au besoin, éliminez les projections de soudure et meulez les cordons de soudure et les arêtes vives.

Éliminez l'huile ou la graisse selon la norme SSPC-SP1 "Nettoyage au solvant".

**Décapage au jet d'abrasif**

Ce produit ne peut être appliqué que sur des surfaces préparées par décapage au jet d'abrasif jusqu'au standard Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Un profil de rugosité angulaire de 3-4 mils (75-100 microns) est recommandé. Interline 983 doit être appliqué avant que l'acier ne s'oxyde. Si une oxydation apparaît, la totalité de la zone oxydée devra être décapée de nouveau, jusqu'à obtention du standard spécifié ci-dessus.

**Surface recouverte d'un primaire**

Là où la réglementation en matière de COV (composé organique volatil) le permet, les surfaces devraient être apprêtées avec de l'Interline 982 à raison d'une épaisseur de feuillet sec de 15 à 25 microns (0,5 à 1,0 mil), avant toute oxydation. Autrement, il est possible de maintenir le standard du décapage en faisant appel à une déshumidification.

L'Interline 982 peut maintenir une qualité de décapage pendant un maximum de 28 jours dans un environnement semi-protégé, à l'intérieur d'un réservoir. S'il y a présence d'humidité sur la surface, il se produira de l'oxydation et il sera nécessaire de procéder à un nouveau décapage.

**APPLICATION**

<b>Mélange</b>	L'application d'Interline 983 doit se faire en conformité avec les procédures détaillées de travail de Peinture Internationale concernant l'application de revêtements protecteurs pour intérieur de réservoirs.			
	Cet équipement est fourni en conteneurs pleins pour une utilisation avec un pulvérisateur de composants multiples sous haute pression. Une fois mélangé, Interline 983 doit être utilisé durant l'intervalle d'utilisation spécifié.			
	(1) Agitez la Base (Partie A) avec un agitateur.			
	(2) Agitez le durcisseur (Partie B) avec un agitateur.			
	(3) Ajoutez les composants individuels dans l'entonnoir approprié de la pompe à dosage.			
<b>Rapport de mélange</b>	2 partie(s) : 1 partie(s) par volume			
<b>Durée de vie du mélange</b>	50°F (10°C) 4 heures	59°F (15°C) 150 minutes	77°F (25°C) 90 minutes	104°F (40°C) 30 minutes
<b>Pistolet sans air à double alimentation</b>	Recommandé			
<b>Pistolet sans air</b>	Non recommandé			
<b>Pistolage pneumatique (godet d'alimentation à pression)</b>	Non recommandé			
<b>Pinceau</b>	Non recommandé			
<b>Rouleau</b>	Non recommandé			
<b>Diluant</b>	Non recommandé		- NE PAS DILUER	
<b>Produit de nettoyage</b>	International GTA822		ou International GTA415	
<b>Arrêts de travail</b>	Ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet ou l'équipement de pulvérisation. Dépressurisez le boyau de peinture et lavez soigneusement la conduite de liquide et le pistolet de pulvérisation en utilisant le diluant International GTA822. Repressurisez l'équipement uniquement avant de reprendre les opérations de pulvérisation, après avoir vérifié que les durées de vie du mélange n'ont pas été dépassées.			
<b>Nettoyage</b>	Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA822. Nous recommandons, comme pratique de travail, de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation pendant une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tout délai d'attente.			
	Veuillez vous débarrasser des excédents de peinture et des contenants vides selon la réglementation/législation régionale en vigueur.			

**CARACTÉRISTIQUES  
DU PRODUIT**

Avant toute utilisation, IL FAUT consulter les procédures opérationnelles détaillées pour l'Interline 983.

L'application de ce produit nécessite de l'équipement spécial de pulvérisation sans air, incluant des réservoirs et boyaux chauffés ainsi qu'un mélangeur statique. Veuillez communiquer avec Peinture Internationale pour les détails concernant la disponibilité de l'équipement et des techniciens. L'Interline 983 est conçu pour être appliqué à l'épaisseur spécifiée, en plusieurs passes mais en une seule couche. L'application au pinceau doit être utilisée seulement pour les retouches et le "stripe coat" initial sur les joints.

Avant de procéder à l'application, amenez les deux composants et le mélange de peinture à une température se situant entre 95°F (35°C) et 112°F (50°C).

Utilisez un appareil de pulvérisation sans air, avec l'équipement chauffé. Les embouts (tips) recommandés sont les suivants: 31-39 millièmes (0.79-0.99 mm). Procédez au calfeutrage avec l'Interline 983 pour obtenir une épaisseur de feuil sec se situant entre 40-80 mils (1000 et 2000 microns). On peut recouvrir l'Interline 983 dès que la surface n'est plus "collante". Dès que le mastic a dépassé son délai de recouvrement maximal, il faut procéder à un balayage au jet de sable afin de produire une surface d'accrochage physique avant de l'enduire d'une nouvelle couche.

La température de la surface doit toujours dépasser d'au moins 5°F (3°C) le point de rosée.

Ne pas appliquer sur l'acier dont la température est inférieure à 50°F (10°C).

Une exposition à des températures anormalement basses et/ou un haut taux d'humidité pendant ou immédiatement après l'application peut entraîner un durcissement incomplet et une contamination de la surface, ce qui risquerait d'affecter l'adhérence entre les couches subséquentes.

La durée du durcissement dépend de l'épaisseur du film sec et des conditions en vigueur lors de l'application et pendant toute la durée du durcissement.

Ce produit jaunit considérablement lorsqu'il est exposé aux rayons du soleil et ne doit pas être utilisé sur les surfaces extérieures de réservoir si la stabilité de la couleur est un facteur important.

Du fait de la présence de produits chimiques à faible masse moléculaire dans cette formule, une certaine teneur en COV risque d'être enregistrée lorsque ce produit est testé en conformité avec les protocoles UK-PG6/23(92), Annexe 3 et USA-EPA Méthode 24. Cela est dû aux fortes températures qu'emploient ces procédures d'essais.

Remarque: Les données de COV publiées sont les valeurs maximales possibles pour le produit, en tenant compte des variations dues à la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuil lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

**COMPATIBILITÉ DU  
SYSTÈME**

---

Les primaires suivants sont compatibles avec Interline 983:

Interline 982

Ce produit doit normalement être recouvert par lui-même ou par Interline 985. Pour d'autres primaires/finitions, veuillez communiquer avec International Protective Coatings.

Veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour vérifier si l'Interline 983 peut être en contact avec le produit qui sera entreposé.

**RENSEIGNEMENTS  
SUPPLÉMENTAIRES**

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique
- Caractéristiques techniques du produit Interline 985 utilisé avec des systèmes renforcés à la fibre de verre

**CONSIGNES DE  
SÉCURITÉ**

Ce produit est uniquement destiné à l'usage par des peintres professionnels, en milieux industriels. Toutes les activités concernant l'application et l'emploi de ce produit doivent se dérouler en conformité avec toutes les normes, réglementations et législations en vigueur et pertinentes sur l'hygiène, la santé, la sécurité et l'environnement.

Il doit y avoir une bonne ventilation durant l'application et également après cette dernière, c'est-à-dire pendant la polymérisation (consultez les fiches techniques de ce produit pour prendre connaissance des durées typiques de séchage). Dans les espaces confinés, il faut prévoir un dispositif d'extraction forcée. Il faut disposer d'une ventilation et (ou) d'équipements de protection personnelle avec appareil respiratoire (capotes alimentées en air ou masques de type approprié équipés d'une cartouche) durant l'application et le séchage de ce produit. Il convient de prendre les précautions requises pour éviter tout contact avec la peau et les yeux (combinaisons, gants, lunettes de sécurité, masques, crème de protection, etc.).

Avant toute utilisation, il faut obtenir, lire et suivre les conseils des fiches signalétiques (pour la base et le durcisseur, s'il s'agit d'un ensemble à deux parties) ainsi que les consignes de la section Hygiène, santé et sécurité des procédures d'applications de revêtements consacrées à ce produit.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Les mesures détaillées de sécurité dépendent des méthodes d'application et du cadre de travail. Si vous ne comprenez pas parfaitement ces avertissements et consignes ou si vous n'êtes pas en mesure de les respecter à la lettre, vous ne devez pas vous servir de ce produit et nous vous conseillons de communiquer avec Peinture Internationale.

**Avertissement: ce produit contient des époxydes liquides et des polyamines modifiés et peut occasionner une irritation de la peau si utilisé de façon incorrecte.**

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	60 litres	40 litres	20 litres	20 litres	20 litres
	15 gal. US	10 gal. US	5 gal. US	5 gal. US	5 gal. US
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.					
POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Poids	Quantité	Poids
	60 litres	55.2 kg		24.4 kg	
	15 gal. US	114.2 lb		50.3 lb	
No. de U.N. Non Toxique (Base) : 1760 (Agent Durcisseur)					
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum, 18 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.			

**Remarque importante**

*Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Au-delà de toutes nos recommandations sur le produit (dans cette brochure et ailleurs), nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience.*

*L'utilisateur doit vérifier la validité de cette fiche avant d'utiliser le produit. Date d'émission: 2011-11-29*

Copyright © AkzoNobel, 2011-11-29.

 **International** Copyright © AkzoNobel, 2011-11-29.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)