

**DESCRIPTION** Primaire universel alkyde monocomposant de haute performance à séchage rapide.

**DESTINATION**

Conçu pour être utilisé comme primaire d'entretien sur acier préparé manuellement.

Ses propriétés de séchage rapide le rendent également compatible avec une utilisation sur travaux neufs, en atelier de fabrication.

Convient au revêtement des supports préparés manuellement et est recouvrable par de nombreuses peintures de finition, y compris les époxy et les polyuréthanes.

**PROPRIETES INTERPRIME 198**

<b>Teinte</b>	Gris, Rouge d'oxyde de fer
<b>Aspect</b>	Mat
<b>Extrait sec en Volume</b>	41%
<b>Epaisseur Recommandée</b>	50-75microns (2-3 mils) de film sec pour 122-183 microns (4,9-7,3 mils) humides
<b>Rendement Théorique</b>	6,80 m <sup>2</sup> /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 60 microns 274 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 2,4 mils
<b>Rendement Pratique</b>	A calculer suivant les coefficients de perte
<b>Mode d'Application</b>	Pistolet airless, pistolet conventionnel, brosse, rouleau

**Temps de Séchage**

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	3 heures	8 heures	6 heures	Prolongé <sup>1</sup>
15°C (59°F)	90 minutes	3 heures	3 heures	Prolongé <sup>1</sup>
25°C (77°F)	1 heure	2 heures	2 heures	Prolongé <sup>1</sup>
40°C (104°F)	30 minutes	1 heure	1 heure	Prolongé <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.  
 Voir section Caractéristiques Produit..

**DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS**

<b>Point Éclair</b>	35°C (95°F)
<b>Densité</b>	1,26 kg/l (10,5 lb/gal)
<b>COV</b>	4.22 lb/gal (506 g/lit) USA - EPA Méthode 24 416 g/kg Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques Produit.



**PRÉPARATION DE SURFACES**

La performance de ce produit dépendra de la qualité de la préparation de surface. La surface à recouvrir doit être propre et exempte de toute contamination. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO8504:2000.

Les accumulations de poussière et les sels solubles doivent être éliminés. Un nettoyage à sec, à labrosse à poils durs, sera normalement suffisant pour éliminer la poussière. Dans le cas des sels solubles, il sera nécessaire de procéder à un lavage à l'eau douce.

Éliminer l'huile ou la graisse avec un détergent alcalin de faible agressivité.

**Décapage à l'abrasif**

Décapage à l'abrasif à Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6.

Les défauts de support révélés par le décapage devront être meulés, rebouchés ou traités de la manière appropriée.

Interprime 198 peut être appliqué sur des surfaces préparées au degré de soin indiqué ci-dessus mais qui ont été laissées en l'état dans des bonnes conditions d'atelier pendant 7 à 10 jours. La surface peut atteindre le degré de soin Sa 2 mais doit être exempte de produits non adhérents.

**Maintenance et Retouches sur Site**

Ce produit est conçu pour une application sur des surfaces préparées au standard de to St2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP2. Un soin particulier devra être apporté lors de l'utilisation d'outils électriques pour éviter de polir la surface. Ce produit peut également être appliqué sur des surfaces ayant subi un décapage à Sa1 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP7. Une application au pinceau permet d'améliorer les performances, sur les surfaces de mauvaise qualité.

Interprime 198 est conçu pour recouvrir la plupart des systèmes de revêtements anciens. Il faut enlever les écailles et les parties non adhérentes de ces revêtements pour obtenir des bords fermes. Les époxydes et polyuréthanes brillants ont parfois besoin d'un ponçage.

**APPLICATION**

<b>Mélange</b>	Ce matériau est un revêtement monocomposant. Le mélanger soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique, avant toute application.	
<b>Rapport de Mélange</b>	Non applicable	
<b>Pistolet airless</b>	Recommandé	Gamme des buses 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Pression à la buse: 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)
<b>Pistolet Conventionnel</b>	Recommandé	Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA Chapeau d'air 704 ou 765 Buse de pulvérisation E
<b>Brosse</b>	Recommandé	Permet normalement d'obtenir 40-50 microns (1,6-2,0 mils). Des précautions devront être prises pour éviter les sous-épaisseurs.
<b>Rouleau</b>	Recommandé	Permet normalement d'obtenir 40-50 microns (1,6-2,0 mils). Des précautions devront être prises pour éviter les sous-épaisseurs.
<b>Diluant</b>	International GTA007	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement.
<b>Solvant de Nettoyage</b>	International GTA007	
<b>Arrêt Technique</b>	Rincer abondamment tout le matériel avec International GTA007. Tout matériel non utilisé doit être stocké dans des récipients bien fermés. Les récipients à moitié pleins peuvent présenter une formation de peau à la surface et/ou une augmentation de la viscosité du produit après le stockage. Filtrer le produit avant utilisation.	
<b>Nettoyage</b>	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA007. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels.	
	Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.	

**CARACTÉRISTIQUES  
DU PRODUIT**

La performance anticorrosion sur acier préparé manuellement dépendra de la qualité de la préparation de surface, ainsi que de l'épaisseur de film sec du système appliqué.

Pour garantir de bonnes performances de protection contre la corrosion, il est important que le film sec de l'ensemble ait une épaisseur d'au moins 150 microns (6 mils) sur l'acier préparé manuellement.

Les intervalles de recouvrement sont plus courts lorsque Interprime 198 est utilisé. Les délais avant l'application de la couche suivante pour des finitions époxy et polyuréthane sont de 16 heures à 25°C (77°F). Pour plus d'informations, veuillez contacter International Protective Coatings.

En cas de recouvrement par des époxy ou des polyuréthanes, il sera nécessaire de respecter scrupuleusement l'épaisseur de film sec spécifiée afin de garantir la durée de séchage mentionnée et de s'assurer que Interprime 198 a été appliqué en sur-épaisseur.

Ce produit n'est pas conçu pour les situations en milieux agressifs ou corrosifs ou sur de l'acier présentant des piqûres ou contaminations importantes.

Interprime 198 ne doit pas être utilisé comme couche-barrière pour rénover les anciens systèmes vinyle ou caoutchouc chloré.

Lorsqu'il est utilisé en environnement maritime, les spécifications et intervalles de recouvrement peuvent varier. Les systèmes de revêtement incluant Interprime 198 ne conviennent pas aux situations d'immersion.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

---

**COMPATIBILITÉ DU  
SYSTÈME**

Interprime 198 s'applique en général sur tout acier décapé manuellement, mécaniquement ou à l'abrasif. Cependant, il convient également pour retoucher des peintures existantes séchant par réticulation, et se combine avec les primaires suivants:

Intergard 251  
Intergard 269

Les couches finales suivantes sont recommandées pour l'Interprime 198:

Intercryl 530  
Interfine 629HS  
Intergard 740  
Interlac 665  
Interplus 770  
Interplus 880  
Interthane 990

Pour toute autre couche primaire/intermédiaire, contacter International Protective Coatings.

**INFORMATION  
COMPLÉMENTAIRE**

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

**PRÉCAUTIONS  
D'EMPLOI**

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieu industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	
	Vol	Conditionnements
	20 litres	20 litres
	5 Gallon US	5 Gallon US
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.		
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	
	20 litres	26.8 kg
	5 Gallon US	60.8 lb
STOCKAGE	Durée de vie	24 mois minimum à 25°C (77°F). à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.

**Remarque importante**

*Cette fiche technique ne prétend pas être exhaustive : toute utilisation autre que celle indiquée sur cette fiche, sans notre accord écrit se fait au risques et périls de l'utilisateur. Tous les conseils ou constats concernant ce produit, qu'ils proviennent de cette fiche technique ou d'une autre voie sont les meilleurs en fonction de notre connaissance de ce revêtement, mais nous ne maîtrisons ni la qualité du support ni les nombreux facteurs liés à son utilisation et sa mise en oeuvre. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, nous n'endosserons aucune responsabilité quand à la performance du produit, ni sur les pertes ou dommages résultant d'une utilisation autre que celle prévue. Tous produits et conseils fournis sont soumis à nos conditions générales de vente que nous vous recommandons de demander et de lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification en fonction de notre expérience et notre politique de constante amélioration des produits. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose bien de la fiche technique à jour.*

*Cette fiche technique est disponible sur notre site Web à [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), et le contenu est le même que le document présent. En cas de divergences entre ce document et la version de la fiche technique qui apparaît sur le site, la version sur le site Web est celle qui a préséance.*

Copyright © AkzoNobel, 12/04/2010.

 International, International et tous les noms de produits mentionnés dans cette publication sont des marques de fabrique déposées ou sous licence d'Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)