

DESCRIPTION Peinture à base de silicone modifié, monocomposant, thermo-indicateur. La teinte change du vert au bleu à des températures comprises entre 356-428°F (180-220°C), et du bleu au blanc entre 590-662°F (310-350°C).

USAGE PRÉVU Revêtement fonctionnel pour l'identification des points chauds et des pertes d'efficacité des isolations thermiques internes, grâce à un changement de sa teinte à chaque hausse de température. Généralement utilisé sur les cuves de transformation dans les sites chimiques et pétrochimiques comme un indicateur de variations importantes de la température. Ce produit peut être utilisé en deux couches comme système auto-apprêtant sur acier inoxydable ou sur primaire de zinc inorganique pour obtenir une protection optimale contre la corrosion des substrats en acier-carbone. Convient à une application en atelier de fabrication et sur site.

**RENSEIGNEMENTS
TECHNIQUES
INTERTHERM 715**

Couleur	Vert (à température ambiante)
Lustre	Faible lustre
% de matières solides par volume	42%
Épaisseur de feuil recommandée	1 mils (25 microns) secs équivalent à 2,4 mils (60 microns) humides
Rendement théorique	674 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 1 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 16,80 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 25 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
Méthode d'application	Pistolet pneumatique, Pinceau, Rouleau
Temps de séchage	

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai de recouvrement avec l'Intertherm 898CSA	
			Minimum	Maximum
41°F (5°C)	60 minutes	3 heures	3 heures	Prolongé ¹
59°F (15°C)	40 minutes	2 heures	2 heures	Prolongé ¹
77°F (25°C)	30 minutes	90 minutes	90 minutes	Prolongé ¹
104°F (40°C)	15 minutes	45 minutes	45 minutes	Prolongé ¹

¹ Voir section Définitions et Abréviations du manuel International Protective Coatings

**DONNÉES
RÉGLEMENTAIRES**

Point éclair	93°F (34°C)	
Poids du produit	10,0 lb/gal (1,20 kg/l)	
COV	4.58 lb/gal (550 g/l) 481 g/kg	EPA Méthode 24 Directive de l'UE en matière d'émissions de solvants (Directive du Conseil numéro 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques du Produit

PRÉPARATION DES SURFACES

Nettoyez, séchez et enlevez les impuretés sur toutes les surfaces à enduire. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504:2000.

Éliminez l'huile ou la graisse selon la norme SSPC-SP1 "Nettoyage au solvant".

Décapage au jet d'abrasif

Décapez au jet d'abrasif selon la norme SSPC-SP6 ou Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Si une oxydation s'est produite entre le décapage et l'application d'Intertherm 715, il faut procéder à un nouveau décapage pour rétablir le niveau visuel spécifié originalement.

Les imperfections de surface révélées par le décapage doivent être meulées, bouchées ou traitées de façon appropriée.

Surfaces recouvertes d'un primaire d'atelier

L'Intertherm 715 peut être appliqué sur l'acier inaltéré récemment revêtu d'apprêt d'atelier à base de silicate de zinc. Si l'apprêt d'atelier au silicate de zinc se désagrège à plusieurs endroits ou s'il y a présence excessive de corrosion du zinc, il sera nécessaire de procéder à un balayage au jet de sable sur la surface entière. Les autres types d'apprêts d'atelier ne peuvent pas être recouverts par ce revêtement et il faudra les éliminer complètement en procédant à un nettoyage par décapage abrasif. Les soudures et les zones endommagées doivent être nettoyées par décapage au jet d'abrasif selon la norme SSPC-SP6 ou Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

APPLICATION

Mélange	Ce produit est un enduit à un composant et il faut toujours le mélanger vigoureusement, avant toute application, en utilisant un agitateur mécanique.	
Rapport de mélange	Non applicable	
Pistolet sans air	Non recommandé	
Pistolage pneumatique (godet d'alimentation à pression)	Recommandé	Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA Chapeau d'air (air cap) 704 ou 765 Embout (tip) du matériel E
Pistolage pneumatique (Conventionnel)	Recommandé	Utilisez l'équipement approprié
Pinceau	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 1,0 mils (25 microns)
Rouleau	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 1,0 mils (25 microns)
Diluant	International GTA713	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement
Produit de nettoyage	International GTA713	
Arrêts de travail	Lavez soigneusement l'équipement avec le diluant International GTA713. Il faut conserver la peinture non utilisée dans des contenants hermétiquement scellés. Lors de l'entreposage de contenants partiellement remplis, il peut se former une peau à la surface et/ou la viscosité de ce produit peut augmenter. Il faut alors filtrer la peinture avant de s'en servir.	
Nettoyage	Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA713 ou GTA056. Nous recommandons, comme pratique de travail, de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation pendant une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tout délai d'attente.	
	Veuillez vous débarrasser des excédents de peinture et des contenants vides selon la réglementation/législation régionale en vigueur.	

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

Ce produit est conçu pour fournir une indication visuelle des points chauds, ou des problèmes dans l'isolation réfractaire, dans un grand écart de températures. Si des données thermiques précises sont nécessaires, il est conseillé d'employer des couples thermo-électriques ou autres instruments.

Des changements progressifs dans la couleur se produisent lorsque la température de la surface du support augmente dans les proportions suivantes:

356-428°F (180-220°C)	Du vert au bleu
590-662°F (310-350°C)	Du bleu au blanc

Une température permanente d'au moins 212°F (100°C) entraînera une modification progressive de la teinte d'origine. Plus la température dépasse les 212°F (100°C), plus le changement s'opère rapidement. En cas d'exposition prolongée à des températures d'opération approchant le degré qui provoque le changement de couleur, la teinte du revêtement se modifiera également.

La chaleur sèche continue à laquelle l'Intertherm 715 peut résister s'élève à 662°F (350°C).

Intertherm 715 est un "système indicateur" fonctionnant une seule fois. Le changement de teinte est permanent. Après avoir alerté qu'un changement de température se produisait, le revêtement doit être appliqué de nouveau, après qu'une préparation de surface ait été correctement effectuée.

La durée de vie moyenne du revêtement est comprise entre 16 et 24 mois, avant qu'un recouvrement soit nécessaire.

Lors de l'utilisation d'Intertherm 715 sur un primaire de zinc inorganique, l'application doit se faire en respectant à la lettre l'épaisseur de feuil spécifié étant donné que des épaisseurs excessives risquent de provoquer l'apparition de cloques. Il faut s'assurer que le primaire de zinc inorganique est parfaitement mûrit avant d'appliquer l'Intertherm 715, en respectant les durées de séchage figurant sur la fiche technique du produit utilisé.

Quand des primaires au silicate de zinc sont soumis à une exposition en extérieur, tous les sels de zinc doivent être enlevés par lavage à l'eau/brosse, préalablement à l'application d'Intertherm 715.

Intertherm 715 peut être appliqué à des surfaces chaudes, d'une température comprise entre 104-176°F (40-80°C), en diluant une partie d'International GTA713 avec une partie d'Intertherm 715, puis en appliquant plusieurs couches sous forme de feuil humides minces, pour obtenir l'épaisseur de feuil sec spécifiée.

Remarque: Les données de COV publiées sont les valeurs maximales possibles pour le produit, en tenant compte des variations dues à la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuil lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Intertherm 715 peut être appliqué directement sur des surfaces décapées au jet d'abrasif. Cependant, quand une meilleure performance anti-corrosion est nécessaire, les primaires suivants sont recommandés:

Interzinc 22

Intertherm 715 ne peut normalement être recouvert que par lui-même.

Pour d'autres primaires, veuillez communiquer avec International Protective Coatings.

**RENSEIGNEMENTS
SUPPLÉMENTAIRES**

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

**CONSIGNES DE
SÉCURITÉ**

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE	Format	Quantité	Contenant
	5 litre	5 litre	5 litre
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.			
POIDS D'EXPÉDITION	Format		
	5 litre		6.6 kg
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum, 12 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.	

Remarque importante

Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.

Date d'émission: 2009-07-07

Copyright © AkzoNobel, 2009-07-07.

 **International** Copyright © AkzoNobel, 2009-07-07.